

ambiensys



Ajuntament
de Benicarló

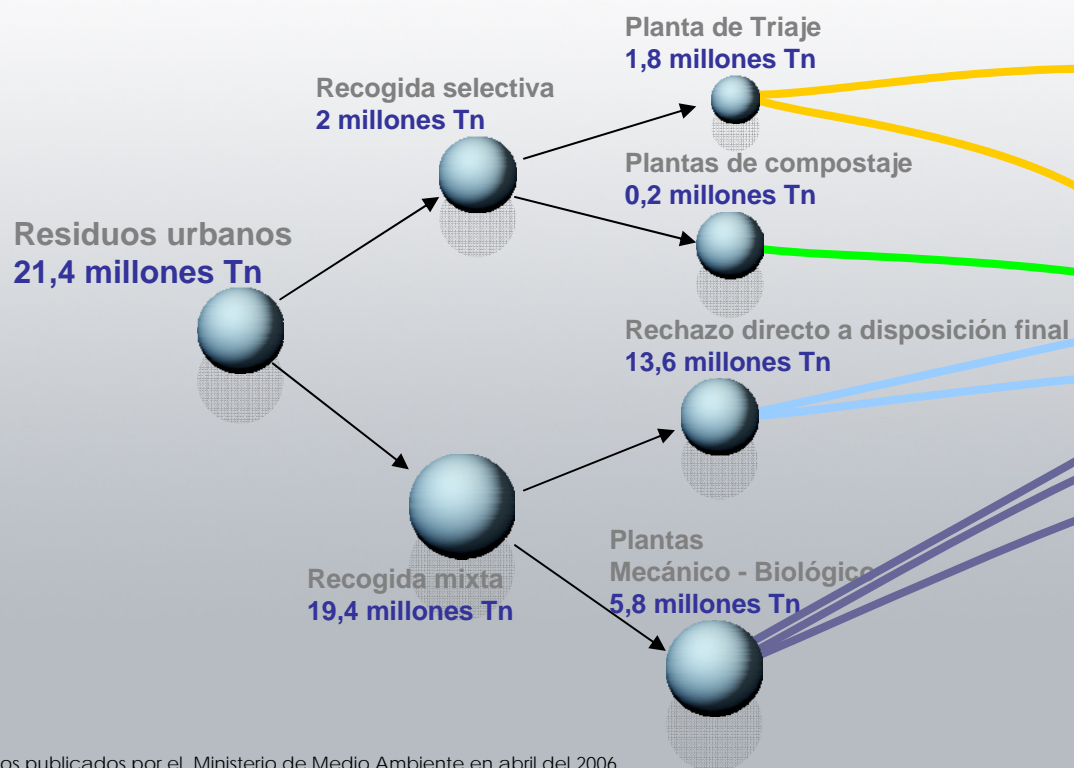
geiserbox.com



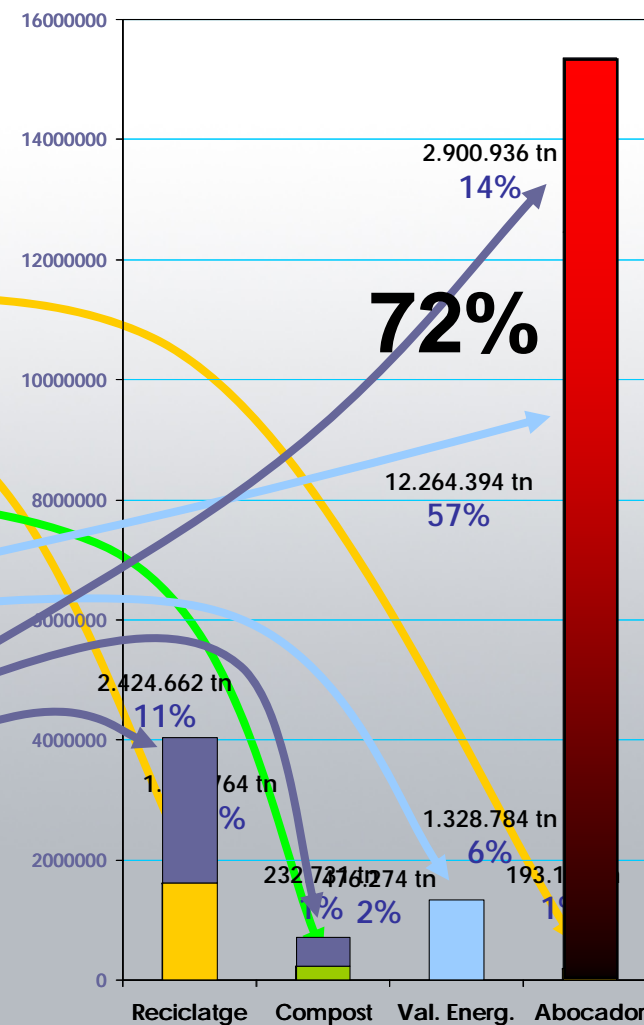
Cia. Biotermia,s.a.

La alianza entre la tecnología y el medio ambiente

Enterrar el problema no es la solución



Datos publicados por el Ministerio de Medio Ambiente en abril del 2006.



Enterrar el problema no es la solución

Era necesaria una alternativa que permita:

Minimizar el envío de residuos a los vertederos

Recuperar los materiales contenidos en la fracción todo uno



Comparación entre las dos alternativas

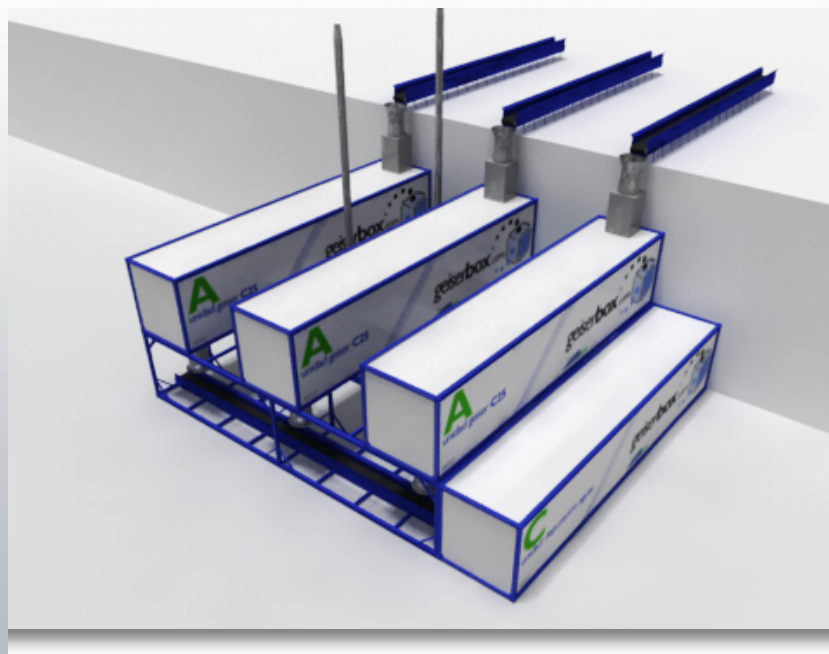
UTE Teconma-Ecodeco-Azahar

- Alternativa a día de hoy sin garantías de eliminación de rechazos (vertedero sin AAI).
- Necesita vertedero o incineradora
- Emisiones atmósfera (biofiltros y vaso del vertedero)
- Emisiones al suelo y aguas
- No garantiza por sí solo el cumplimiento legal de reducción (Ley 11/1997 y RD 1481/2001)
- Altos costes de inversión (aprox. 38 millones de euros)
- Canon propuesto 96,24€/ton

Sistema Geiserbox®

- Todas las salidas de materiales recuperados garantizadas como combustible alternativo o a recuperador
- No necesita vertedero o incineradora
- Sin emisiones al suelo, aire o atmósfera. Sin olores.
- Garantiza el cumplimiento de cualquier objetivo normativo actual o futuro (nueva directiva marco)
- Reducidos costes de inversión (aprox. 18 millones euros)
- Canon previsto entre 30-45€/ton
- Reversión económica venta o SIG
- No requiere implantar recogida selectiva de materia orgánica. Separación en planta. Reducción costes.

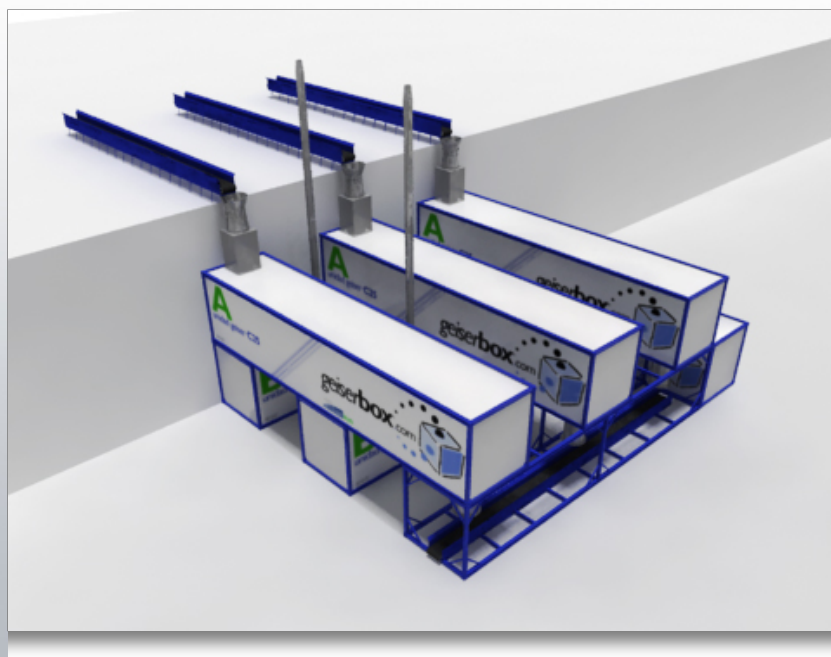
Tecnología punta a favor del medio ambiente



Proceso:
Geiserbox[®] revisión 3

Tecnología:
Higienización Activa de Residuos

Tecnología punta a favor del medio ambiente



Sistema modular y escalable

En una área de 25x25 (625 m²) se pueden procesar anualmente 120.000 toneladas de residuos .

Tecnología punta a favor del medio ambiente



Fracción todo uno o
rechazo de otras
instalaciones

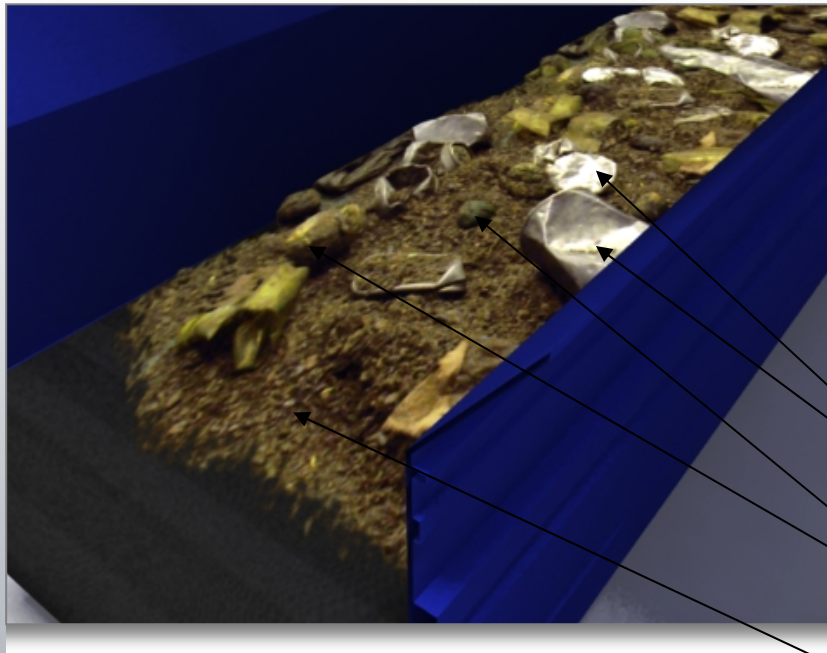
Cámara de entrada
de residuos

Tecnología punta a favor del medio ambiente



Cámara de salida
de materiales Higienizados

Tecnología punta a favor del medio ambiente



Características de los materiales higienizados

Sin malos olores

Sin líquidos

Sin agentes patógenos

Reducción de un 80% del
volumen total

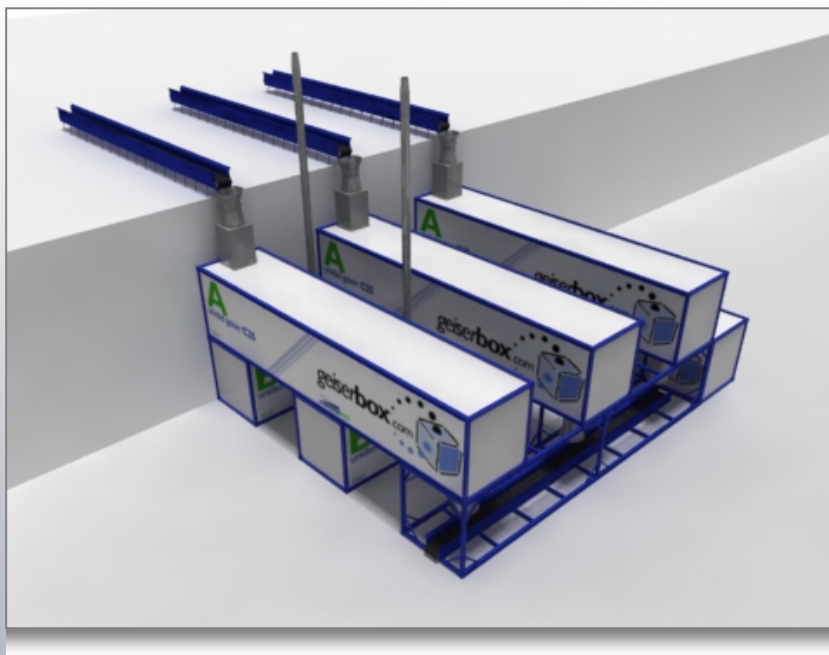
Sin bolsas ni envoltorios

Metales limpios

Plásticos compactados

FO homogénea (Biomasa)

Tecnología punta a favor del medio ambiente



Tecnología punta a favor del medio ambiente



Unidad depuración de aguas

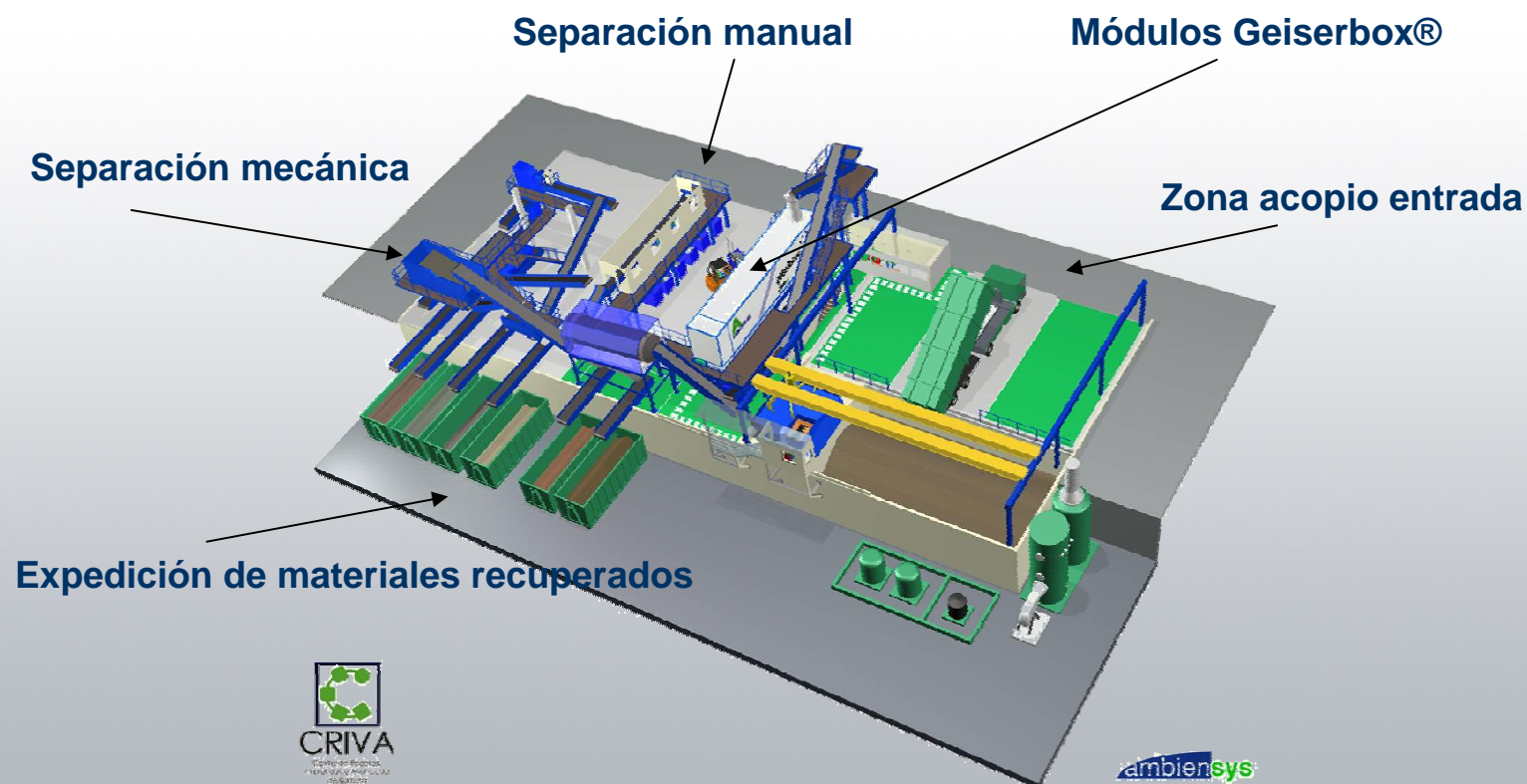


Permite cumplir con el principio de proximidad. El que ensucia limpia
Permite atender demandas estacionales.
Permite ofrecer un soporte de alta disponibilidad.

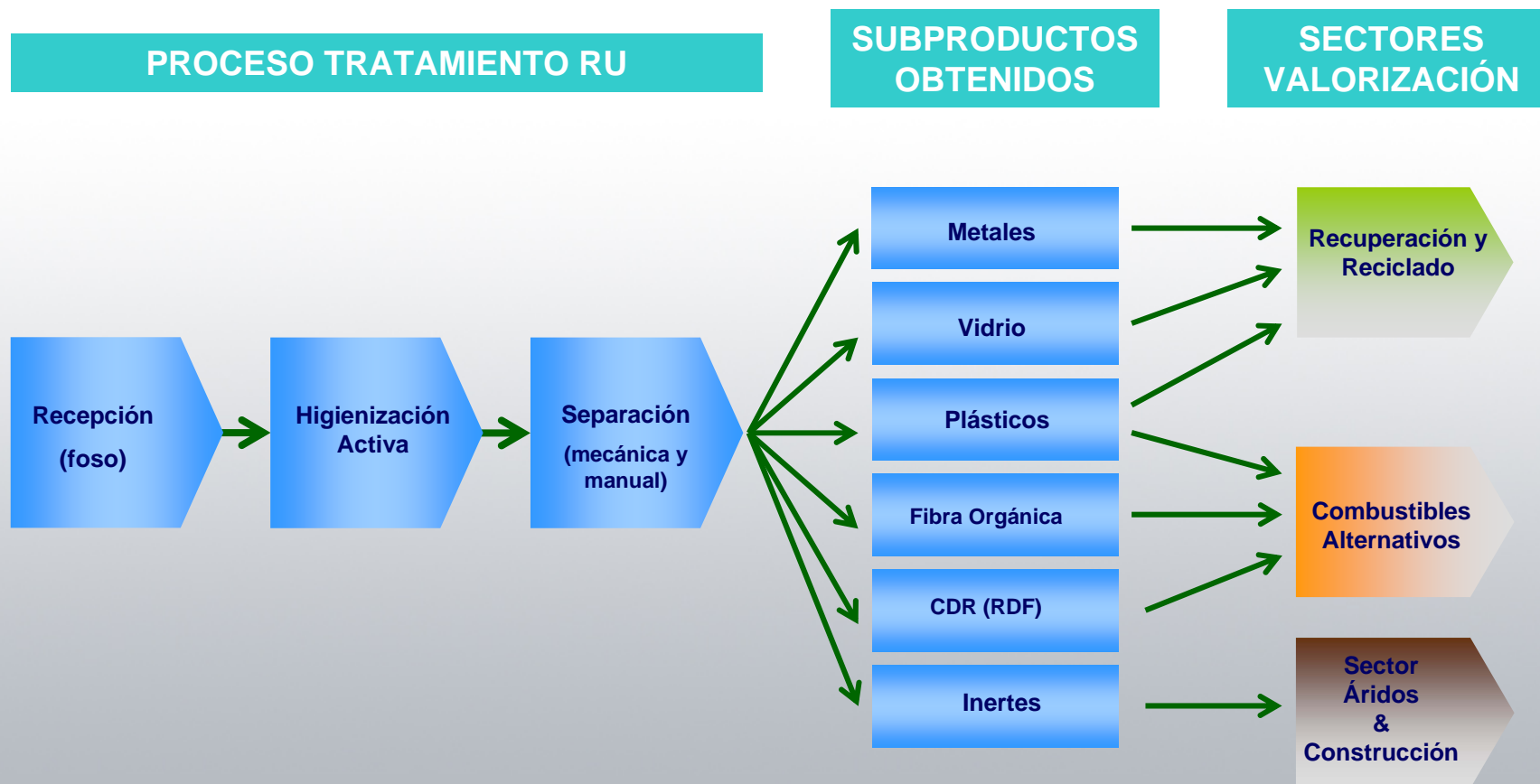
Fácil identificación y selección de los materiales Higienizados



Visión en planta de la línea Geiserbox®



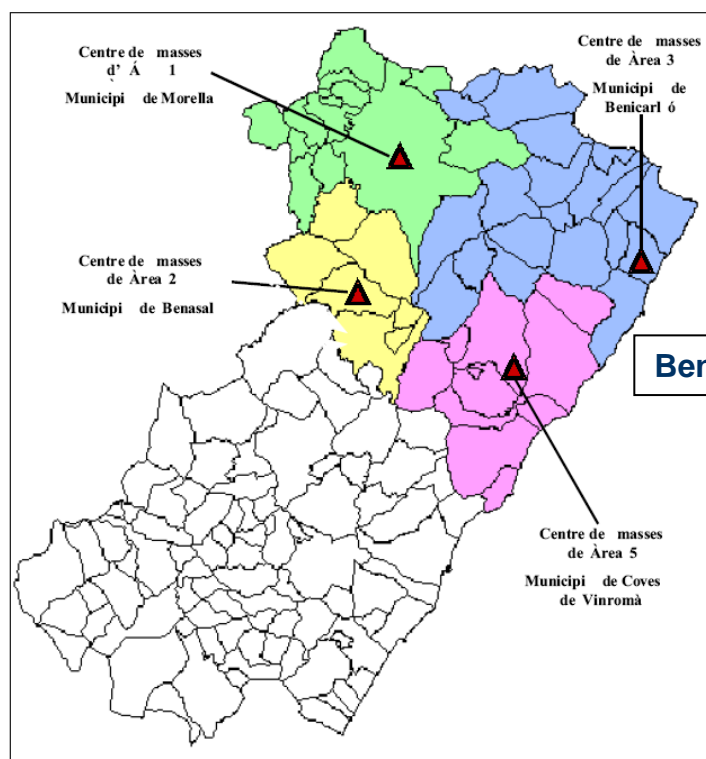
Valorización Subproductos obtenidos



RESUMEN PRESTACIONES

1. ELIMINACIÓN USO VERTEDERO
2. ELIMINACIÓN USO INCINERADORA
3. SOLUCIÓN COMPLETA INTEGRADA
4. BAJO IMPACTO AMBIENTAL
5. BAJO COSTE DE TRATAMIENTO
6. ALTA RENTABILIDAD EN LA RECUPERACIÓN SUBPRODUCTOS
7. PROYECTO ALTAMENTE SOSTENIBLE
8. PRODUCCIÓN DE COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS
9. REDUCCIÓN DE EMISIONES CO₂
10. GARANTIA DE CUMPLIMIENTO OBJETIVOS RECUPERACIÓN (Envases RD 252/2006) y Biodegradables (RD 1481/2001)

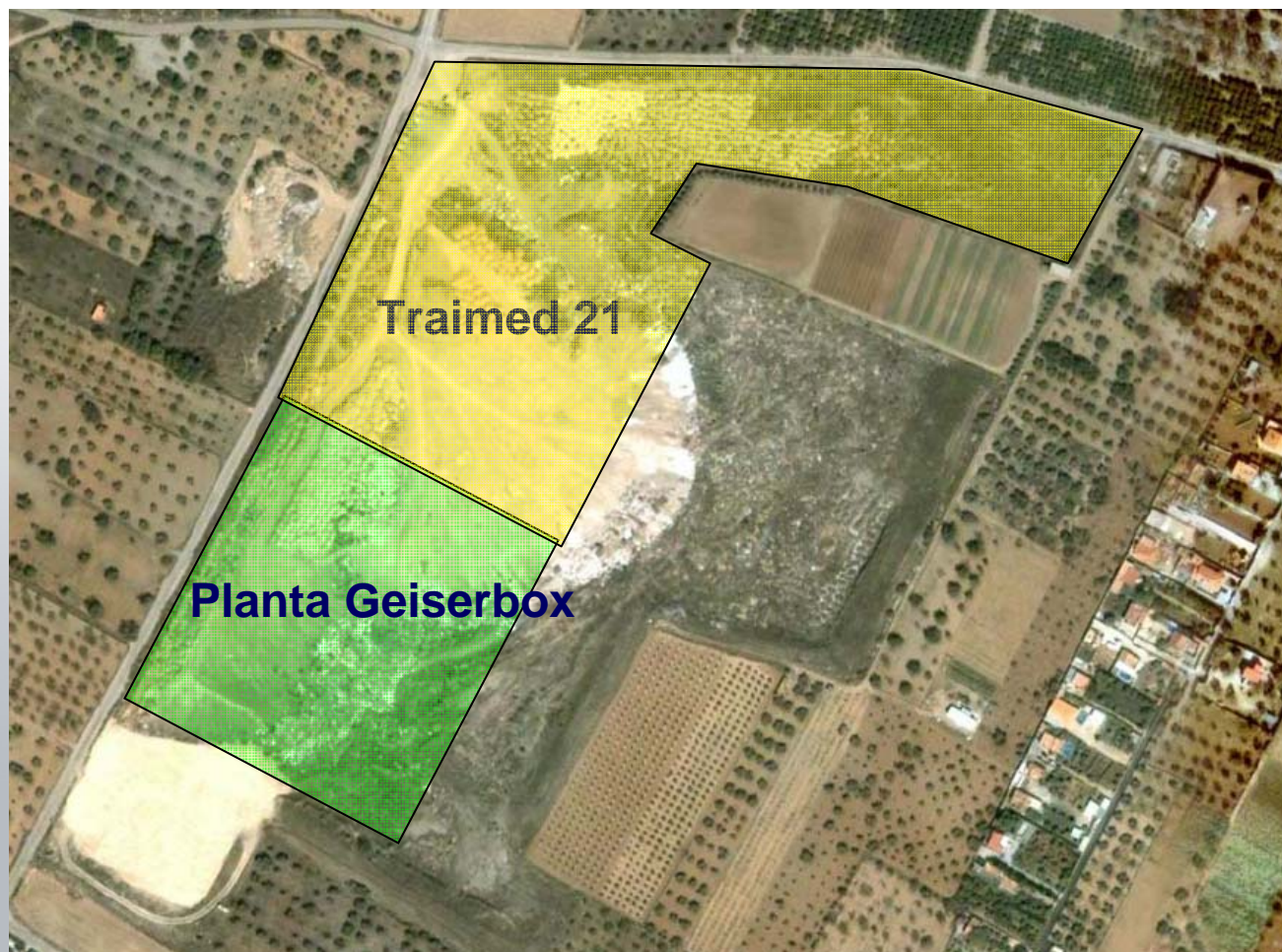
Identificación centros de gravedad Plan Zonal



Benicarló es el centro de gravedad del Área 3

Figura 4: Localització dels centres de gravetat de cada una de les àrees de la Zona 1 per a la ubicació de les plantes de transferència

Situación parcela planta Geiserbox®



Cabe destacar los siguientes convenios de colaboración:



Universitat de
Barcelona



Universitat Autònoma



Instituto Químico de
Sarriá



Universitat Politècnica
de Catalunya

Fin de la Presentación

Gracias por su atención